



Mit mehr als 15 Jahren Entwicklungsarbeit ist der BIOSTAR einer der meisterproben Niedertemperatur-Pelletkessel Europas.

The BIOSTAR is backed by more than 15 years of development work, making it one of the most extensively tested low-temperature pellet boilers in Europe.

## Der Pellets-Star

Fossile Brennstoffe werden knapper und teurer. Alte Öl- und Gasheizungen haben darüber hinaus eine schlechte Umweltbilanz. Eine moderne und wirtschaftliche Alternative bieten die Niedertemperatur-Pelletheizungen von GUNTAMATIC.

**A**ls Systemanbieter entwickelt und produziert GUNTAMATIC robuste Stückholz-, Hackgut-, Pellet- und Pflanzenheizungen sowie optimal darauf abgestimmte Speicher. In der 50-jährigen Firmengeschichte hat sich das Unternehmen aus dem oberösterreichischen Peuerbach als international angesehener Anbieter etabliert. Äußerst erfolgreich sind die BIOSTAR-Pelletheizungen, die dank ihres geringen Stromverbrauchs auch eine zukunftstaugliche Alternative zu Wärmepumpen darstellen. Ihre Stärken spielen die Anlagen besonders ab einer Leistung von 3 kW aus. Durch die höhere Vorlauftemperatur sind sie speziell auch für Radiatoren-Heizkörper bestens geeignet. Modernste Technologie, wie etwa eine Touch-Bedienoberfläche bei der neuesten Generation, hat bisher über 40.000 Käufer überzeugt.

### Innovativ und hochflexibel

Das hochflexible Feuerungskonzept mit variabler Glutbetthöhe und intelligenter Steuerung sichert nicht nur maximale Heizeffizienz, sondern auch die Einhaltung strengster Emissionsschutzvorgaben. Die Leistung lässt sich dabei von 3 bis 23 kW stufenlos abrufen. In einem speziell entwickelten Wärmetauscher fließt das

Wasser auf die Feuerung zu. Damit wird die Wärmeenergie direkt und äußerst effizient auf das Wasser übertragen und der Wirkungsgrad erhöht sich mit zunehmender Abgas-Geschwindigkeit. Eine Rücklaufanhebung ist dabei nicht notwendig. Während herkömmliche Niedertemperatur-Wärmetauscher zur Kondensatbildung neigen, verhindert diese das von GUNTAMATIC entwickelte Einspritzsystem. Auch bei einer Absenkung auf bis zu 38 °C büßt der BIOSTAR nichts an Effizienz ein.

Die durch eine kontinuierliche Messung des Restsauerstoffs mittels Lambdasonde gewonnenen Daten fließen in die Steuerung von Saugzuggebläse, Schneckenvorschub und Zellradschleuse ein. Damit werden die Pellets jederzeit bei 800 bis 1.000 °C entgast. Dies sichert den maximalen Wirkungsgrad bei minimalen Emissionen.

Die Steuerung wird über ein Touch-Bedienfeld mit einfacher, übersichtlicher Menüstruktur realisiert. Alle relevanten Einstellungen, Komponententests und Fehlermeldungen finden sich leicht. Auf Wunsch kann die Anlage auch über die Raumgeräte, per Handy oder über den PC gesteuert werden.

» [www.guntamatic.com](http://www.guntamatic.com)

### The pellet star

**Fossil fuels are becoming increasingly scarcer and expensive. Old oil and natural-gas heating systems have a poor environmental record. Low-temperature pellet-run heating systems from GUNTAMATIC offer a modern and economic alternative.**

As a system supplier, GUNTAMATIC develops and produces sturdy log, wood-chip, pellet and grain heating systems with tanks to match. The company based in Peuerbach in the Austrian province of Upper Austria has become an internationally respected supplier over the course of its 50-year history. Its BIOSTAR pellet heating systems have been tremendously successful thanks to their low power consumption and their potential use as an alternative to heat pumps in the future. The strengths of these systems really come to the fore at outputs of 3 kW and above. They are ideal particularly for radiators because of the higher supply temperature.

Their ultra-modern technology, such as the touch control panel in the latest product generation, has convinced over 40,000 buyers so far.

### Innovative and ultra-flexible

The highly flexible combustion design with an adjustable-height ember bed and intelligent control system maximizes heating efficiency while meeting the strictest emission protection regulations. The output can be continuously adjusted from 3 to 23 kW. Water flows to the combustion area in a specially developed heat exchanger. With this approach, the thermal energy is transferred directly and highly efficiently to the water and the level of efficiency increases with the speed of the waste gas. No elevation of return flow is required.

Conventional low-temperature heat exchangers tend toward condensation but the injection system developed by GUNTAMATIC prevents this from taking place. The BIOSTAR loses none of its efficiency even if the temperature is reduced to as low as 38° C.

A lambda probe continuously measures the level of residual oxygen. This data is incorporated into the control of the extraction draught fan, feeder auger and rotary sluice valve. The pellets are therefore degasified at any time from 800 to 1000° C. This function ensures maximum efficiency and minimal emissions.

The control system features a touch control panel and a menu with a simple structure that is easy to understand. All pertinent settings, component tests and error messages are easy to find. The system can also be controlled from room devices, a cell phone or a PC.